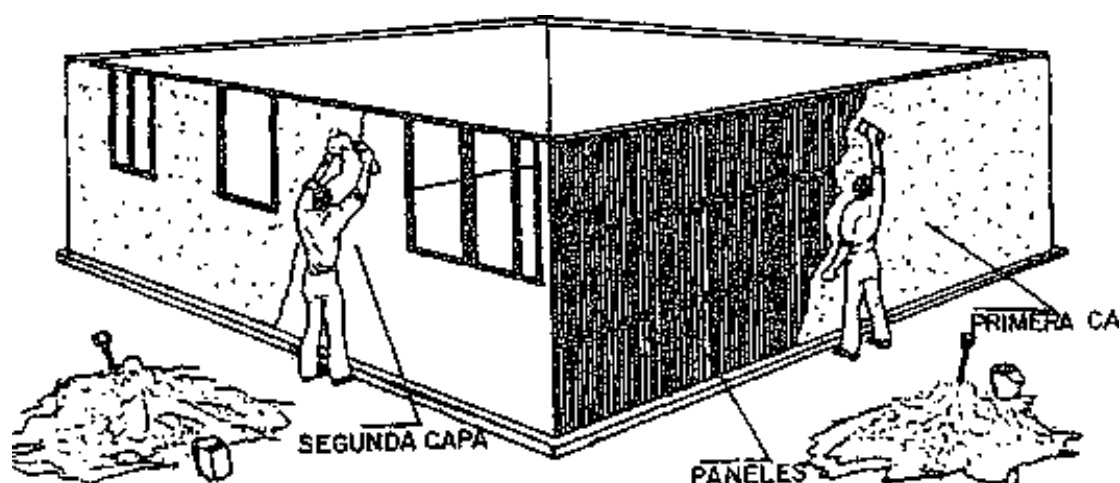


QUINCHA PREFABRICADA - EL REVOQUE

PERÚ

16.03.88



OBJETIVO

Enumerar los diferentes tipos de revoco que se pueden utilizar en el recubrimiento de los paneles utilizados en la quincha prefabricada.

PRINCIPIO

Definición sencilla de los tipos de revoco más comunes en el proceso de construcción con quincha prefabricada.

Se pueden utilizar varios tipos de revocos en base a diferentes materiales. Generalmente se utiliza el barro mezclado con paja o pino por su costo tan bajo y por sus calidades de estabilidad y duración. En el proceso de pañetado o revocado de los muros (paneles) se debe tener en cuenta la adherencia del material, la resistencia al desgaste, el aislamiento térmico y acústico, la resistencia al impacto, la durabilidad y otros factores que son imprescindibles para la buena calidad de la construcción. Los diferentes tipos de revoco que son utilizados generalmente son:

TIPO 1

- Un revestimiento primario de barro y paja en una proporción de 2.0 Kg de paja por cada 100 Kg de tierra, enrasado con el marco del panel.
- Un revestimiento secundario aplicado sobre el revestimiento primario y cuando éste se haya secado completamente y de 1.5 cm a 2.0 cm de espesor de barro preparado con tierra areno-arcillosa cernida.

Esta mezcla debe rellenar todas las fisuras del revestimiento primario.

TIPO 2

- El revestimiento primario y secundario igual que el Tipo 1.
- Un revestimiento final de "lechada" de cemento aplicada con brocha a modo de pintura.

La superficie usualmente debe pintarse dos veces. La consistencia de la pintura para la primera mano deberá ser como la de la leche y para la segunda, como la de una crema espesa. La capa final debe ser aplicada sobre la pared seca en su interior y húmeda en su superficie, para lo cual se procede a su humedecimiento inmediatamente antes del pintado. Después de 24 horas de la primera mano, se aplica la segunda, previo humedecido de la superficie. El curado de la superficie es de mucha importancia, recomendándose iniciarlo 12 horas después de la segunda mano, mediante humedecimiento, continuándose este proceso tres veces diarias durante un período de 2 a 3 días.

TIPO 3

- El revestimiento primario igual que el del revoque Tipo 1.
- Una estucada final de yeso de 1.5 cm a 2.0 cm de espesor.

TIPO 4

- El revestimiento primario igual que el del revoque Tipo 1.
- Un revestimiento final de 1.5 cm a 2.0 cm de una mezcla de yeso-cemento en la proporción en volumen 4:1 y agua.

TIPO 5

- Un revestimiento primario de suelo-cemento enrasado con el marco de los paneles. Deberá preferirse utilizar tierra arenosa y el porcentaje de cemento a emplear dependerá del tipo de tierra, pero usualmente puede variar de 7% a 10% en volumen. Este revestimiento primario deberá ser curado por lo menos durante una semana mediante humedecimiento periódico.
- Un revestimiento final de 1.5 cm a 2.0 cm de mortero cemento-cal-arena fina en la proporción en volumen 1:1:5.

TIPO 6

- Un revestimiento primario igual que el de revoque Tipo 1.
- Un revestimiento final de 1.5 cm a 2.0 cm con un mortero preparado mezclando cemento-yeso-arena fina en la proporción en volumen 1:5:5.

La utilización de cualquiera de estos tipos de revoque está limitada a las necesidades y posibilidades del usuario, así como en algunos casos a la disponibilidad de los diferentes materiales.

CONTACTOS

PERÚ

ININVI Instituto Nacional de Investigación y Normalización de la Vivienda

Apartado 31-056 Correo Ingeniería Lima - Perú

ANOTACIONES

Los diferentes paneles se deben colocar antes de ser revocados en su sitio para poder manipularlos fácilmente y evitar deterioros en el transporte ya que su peso está en una proporción de 7 a 1 con respecto al panel no revocado (350 kg panel revocado – 50 kg panel sin revocar aproximadamente).